



WIR BRINGEN
BEKLEIDUNG
IN FORM



BEKLEIDUNGSTECHNIK FÜR DIE TEXTILPFLEGE

HOCHDRUCKBÜGLER VEIT HP 2003

Dieses Modell der weltweit erfolgreichen Büglerreihe VEIT 2000 gibt es wahlweise mit oder ohne elektronische Steuereinheit Veitronic (bei VEIT Varioset Bügelplätzen serienmäßig integriert). Seine Vorteile wie hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer, beste Dampfqualität bei exakter Temperaturregelung und das ergonomische Design werden auch Sie vom VEIT HP 2003 überzeugen.

KONDENSOR VEIT 2210

Diese Dampfanschlusseinheit sorgt bei vorhandenen Dampfanlagen für beste Dampfqualität durch Schwerkraft-Kondensatabscheidung bis 6 bar Betriebsdruck. Der zusätzliche Bodenständer mit Kondensatableiter und Schmutzfänger dient der schnellen und fachgerechten Montage.



THERMOSTAT BÜGLER VEIT 2129

Der thermostatgesteuerte Bügler mit Handschutz. Im ergonomisch geformten Handgriff befindet sich der Mikroschalter. Das Elektroanschlusskabel sowie der Dampfschlauch gehören zur Serienausstattung.

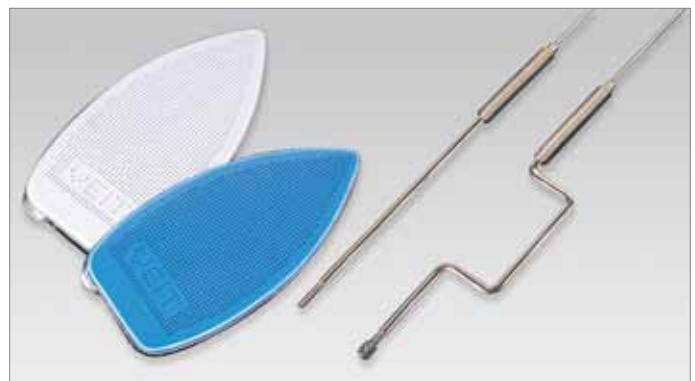


STEAMADAPTER VEIT 2215

Er findet seinen Einsatz bei Hochdruckdampfanlagen. Die Dampfentnahme erfolgt über ein Magnetventil. Für optimale Dampfqualität ist eine kondensatfreie Dampfleitung erforderlich.



Auch mit dem besten Bügelplatz werden Sie ohne das entsprechende „Drumherum“ nicht in der Lage sein, gute Bügelergebnisse zu erzielen. Deshalb legen wir großen Wert auf diese Komponenten und haben für Sie hierzu das passende Programm entwickelt. Denn wir wissen seit langem, dass Qualität nicht durch Zufall entsteht. VEIT – da passt alles!



veit

BÜGLER, ANSCHLUSSEINHEITEN, ZUBEHÖR

VEIT-Dampferzeuger verfügen über einen hohen Sicherheitsstandard. Alle gesetzlichen europäischen und viele außereuropäische Vorschriften sowie Verordnungen zum Bau von Druckgeräten werden bei VEIT strikt eingehalten. Die eingesetzten Bauteile und Baugruppen unterliegen einer permanenten Qualitätskontrolle.

Das VEIT Dampferzeugerprogramm im Leistungsbereich von 2,2 bis 60 kW sorgt für den richtigen Dampf in nahezu allen Anwendungsbereichen.



HOCHDRUCK-DAMPFSTATION VEIT 2381

Diese Dampfstation kann mit 40 kW, 50 kW und 60 kW Anschlusswert geliefert werden. Mit diesen Varianten erzeugen wir 55 kg, 68 kg bzw. 80 kg Hochdruckdampf. In diesem Kompaktgerät sind das Edelstahlspeisewassergefäß und der Edelstahlabschlammbehälter fest integriert.

Der großdimensionierte Dampfkessel mit einem Gesamtvolumen von 75 Liter versorgt zuverlässig die angeschlossenen Dampfabnehmer.

HOCHDRUCK-DAMPFSTATION VEIT 2373

Die Dampfstation 2373 gibt es in vier verschiedenen Leistungsstufen. Bei 13,5 kW, 18 kW, 24,5 kW und 30 kW Anschlusswert werden 18 kg, 24 kg 33 kg bzw. 40 kg Hochdruckdampf erzeugt. Das Edelstahlspeisewassergefäß und der Abschlammbehälter gehören zur Serienausstattung.



HOCHDRUCK-DAMPFERZEUGER VEIT 2365 / 4,4 kW

Dieser Kleindampferzeuger ist mit zwei Dampfabnehmern ausgestattet und eignet sich somit zur Versorgung von zwei Arbeitsplätzen. Einen Speisewassertank mit Befüllereinheit zum Direktwasseranschluss gibt es als Option.

HOCHDRUCK-DAMPFERZEUGER COMPACT VEIT 2331 / 2,2 kW

Dieser preiswerte Kleindampferzeuger mit 230 Volt-Wechselstromanschluss ist mit einem Dampfabnehmer für Bügler ausgestattet. Die Dampferzeugung erfolgt aus normalem Leitungswasser. Dieser Dampferzeuger muss manuell befüllt werden.

HOCHDRUCK-DAMPFERZEUGER VEIT 2365 CR / 2,2 kW

Dieser Dampferzeuger verfügt über einen Magnetventilanschluss für Hochdruckbügler und einen Kugelhahnanschluss für eine zusätzliche Anschlusseinheit (z.B. VEIT Detaset oder VEIT Dampfnacherhitzer).

WASSERENTHÄRTUNGSANLAGE SOFTSTAR VEIT 3307

Hartes Wasser (ab 10° deutscher Härte) verursacht oft Störungen bei Büglern oder Dampferzeugern durch Kalkablagerungen. Das mindert die Bügelqualität, erhöht den Energieverbrauch und verringert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Der Softstar VEIT 3307 sorgt für die richtige Wasserqualität.



veit

DAMPFERZEUGUNG, WASSERENTHÄRTUNG



Diese variable Bügelplatz-Kombination im Baukastensystem ist problemlos in jeden Betriebsablauf integrierbar.

Auf der Spezialbügelfläche können Hosen, Kleider, Röcke, Mäntel, Blusen, Sakkos, Jacken und sonstige Textilien problemlos, rationell und bei hohem Qualitätsstandard bearbeitet werden. Und das Alles auf nur ca. 2 m² Grundfläche.



BÜGLERSCHWEBE UND BELEUCHTUNG

Für ermüdungsarmes Arbeiten sorgt die Büglerschwebe mit Balancer, der den Bügler schwerelos über der Bügelfläche positioniert. Die Arbeitsplatzbeleuchtung lässt Ihr Bügelergebnis im rechten Licht erscheinen.



Über die elektronische Steuereinheit bestimmen Sie die Saug- und Blasleistung schnell mit einem Tastendruck. Die Soll- und Ist-Temperatur des Büglers wird auf das Grad genau angezeigt.



Die Nachdetachier-Einheit mit Schwenkarmanlage, Edelstahl-Detachierkissen und Schmutzauffangbehälter ist optional. Die Absaugung wird durch die Fußschaltleiste aktiviert.



Die speziell geformte Universalfläche ist die Voraussetzung für ein schnelles und effektives Bügeln aller anfallenden Kleidungsstücke.

veit

VEIT VARIOSET CR2



Das Schwenkrohr mit Kette für die Qualitätskontrolle und zum Nachfinishen sowie eine ergonomisch angebrachte Kleiderbügelvorratsstange sind wichtige Details eines universellen Bügelplatzes.



Der angehängte Dampferzeuger VEIT 2366 passt an das Varioset und das Varioline Bügelplatzsystem. Diese kompakte Bügelplatzeinheit findet Platz auf engstem Raum.

Das Varioline Bügelplatzsystem ist vom Aufbau an das bewährte Baukastenprinzip des Varioset Systems gekoppelt. Die robuste mechanische Saug-Blas-Umstellung sowie die universelle Bügelfläche sorgen für eine vielseitige Anwendung.



- DOB breit Bügelfläche 1200 x 460 x 330 mm
- Rechteckfläche 1300 x 650 mm



Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse bietet Ihnen VEIT die unterschiedlichsten Finishgeräte. Großer Wert wurde hierbei auf einfache Bedienung und ergonomische Handhabung gelegt. Natürlich haben wir auch auf ein gesundes Preis-Leistungs-Verhältnis geachtet, so dass sich eine entsprechende Investition in kurzer Zeit für Sie amortisiert. DENN FINISH GUT – ALLES GUT.



FORMFINISHER VEIT 8308
Diesen leistungsstarken Formfinisher gibt es serienmäßig mit Heißluftgebläse. Über eine Mikroprozessor-Steuerung lassen sich verschiedene Grundprogramme einstellen. Ein Bekleidungsaufsatz mit variablen Verstellmöglichkeiten sorgt für flexiblen Einsatz.



MULTIFORM VEIT 8356
Ob Mäntel, Jacken, Blousons, Sakkos oder Kleider: Der VEIT 8356 finisht alles problemlos und auf kleinstem Raum. Der innenspannende Formfinisher mit seiner integrierten automatischen Schrittsteuerung lässt sich auf alle gängigen Konfektionsgrößen mit einer Länge zwischen 500 bis 1450 mm und einem Saumumfang zwischen 950 bis 1650 mm einstellen. Während des Dämpfvorganges werden die Teile automatisch nachgespannt. Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar.



MULTIFORM VEIT 8362
Dieser bewährte innenspannende Finisher mit drehbarer Formbüste eignet sich speziell zur Bearbeitung laufend wechselnder Teile in verschiedenen Größen und unterschiedlichsten Materialien. Mit der separaten Steuereinheit lassen sich auf einfache Weise Arbeitsabläufe frei programmieren und abrufen. Die Front- und Rückenandruckleiste sowie Seiten- und Höhenspannung sind bei Bedarf individuell zuschaltbar. Das macht den VEIT 8362 so variabel. Durch die pneumatisch stufenlos höhenverstellbare Formbüste lassen sich Teile mit bis zu 1600 mm Länge auch von kleineren Personen problemlos finischen.

GROSSE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM
Um noch mehr Platz zu sparen, gibt es den VEIT 8356 und den VEIT 8362 jetzt auch mit eingebautem Dampferzeuger mit 9 kW Leistung.



SEITENSCHLITZ-FIXIEREINRICHTUNG VEIT 8362
Sakko-Seitenschlitzfixierung zum problemlosen und abdruckfreien Finischen von Sakkos mit Seitenschlitz.



FINISHER VEIT 8308 VEIT 8356 VEIT 8362

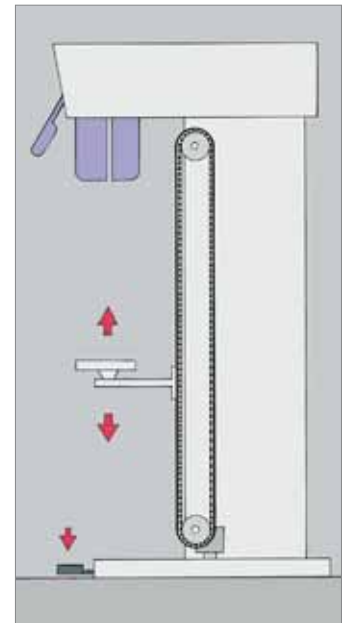


HOSENTOPPER 8741 LÄNGSSPANNER

Die Basisversion mit Längsspanner dient dem rationalen und kostengünstigen Finishen von kurzen und langen Hosen. Serienmäßige Innen- und Außenspanner, Anti-Stretch in der Längsspannung sowie ein leistungsstarkes Warmluftgebläse sorgen für ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

HOSENTOPPER 8741 QUERSPANNER

Die Querspannvorrichtung garantiert optimale Formgebung im Bundbereich mit zweidimensional beweglichen Spannelementen. Der Querspanner ist auch Basis für die Anti-Stretch-Einrichtung im Bundbereich.



DAS PATENTIERTE ANTRIEBSSYSTEM ermöglicht eine exakte Längsspannung mit integriertem Anti-Stretch-Control. Der Riemenantrieb sorgt für einen leichten und schonenden Lauf der Saumspannvorrichtung. Die Umstellung der Einspannposition von lange auf kurze Hosen erfolgt automatisch mit dem Fußschalter. Die manuelle Umstellung von kurze auf lange Hosen entfällt.

VEIT Smart Engineering
(siehe Seite 8)

BODY FIT



**BELT DRIVE
SYSTEM**



O-STRETCH



LÄNGSBUNDSPANNER

für Hosentopper VEIT 8741. Der Längsbundspanner spannt Bundumfanggrößen von 580 – 1290 mm.



BUNDFALTENKLAPPEN

Durch die optimalen Bundfaltenklappen werden die oberen Bundfalten pneumatisch fixiert und angedrückt. Dies spart Zeit und Kosten und sorgt für kurze Amortisation.



BUNDQUERSPANNEINRICHTUNG

für Hosentopper VEIT 8741. Die Edelstahlquerspannelemente spannen Bundumfanggrößen von 490 – 1430 mm.



DER EINGEBAUTE DAMPFERZEUGER

Für Leistung auf engstem Raum der Hosentopper 8741 mit einem 9 kW Dampferzeuger.



HOSENTOPPER VEIT 8741

veit

UNIVERSALFINISHER VEIT 8319

Dieser Universalfinisher wird bevorzugt in kleineren und mittleren Wäschereien sowie Textilpflegebetrieben eingesetzt. Hemden, Blusen, Kittel und Arbeitsjacken werden in schleuderfeuchtem Zustand durch ein leistungsstarkes und geräuscharmes Gebläse schnell und knitterfrei gefinisht. Zusätzlich kann auch trockene Ware wie z.B. Sakkos, Mäntel, etc. bearbeitet werden.



DIE STEUEREINHEIT

Übersichtlich und einfach in der Handhabung steuert sie die einzelnen Finishabläufe. Dampf- und Luftintervalle sowie die Heißluftmenge sind stufenlos einstellbar. Der Handfinisher zum Nachbügeln ist ergonomisch für schnelle Zugriffe positioniert.

Die automatische Seitenschlitzfixierung wird nicht nur bei Seitenschlitzen angewendet sondern auch generell zum Fixieren des Hemden- oder Kittelsaumes benötigt.

Automatische Höhenerfassung über eine Fotozelle. Exakte Höheneinstellung der Spanneinheit mittels Riemenantrieb (Belt-Drive-System).

DER UMBBAUSATZ MIT BODENSTÄNDER

Mit wenigen Handgriffen lässt sich der kompakte Finisher durch das Wechseln der Andruckleiste auf das Finishen von gereinigten Kleidungsstücken umbauen.



veit

UNIVERSALFINISHER VEIT 8319



Durch die Flexibilität des Universalfinishers ist er gerade für kleinere und mittlere Betriebe die ideale Kombimaschine. Die einfache Bedienung und die Kompaktbauweise sparen Platz und Zeit.

VEIT Smart
Engineering



BODY FIT

Optimale Formgebung durch 3-D Spannung
Automatische Größeneinstellung von XS bis XXXL



BELT DRIVE

Riemenantrieb für leichten und schonenden Lauf der Spanneinheit
Exaktes Nachstrecken während des Finishprozesses



O-STRETCH

Verhindert Beschädigung der Ware durch Überdehnung
Integrierte Nachstreckfunktion verhindert Faltenbildung



D-AIRFLOW

Schnelle effiziente Trocknung
Gezielter Luftstrom durch die Andruckleiste

veit

UNIVERSALFINISHER VEIT 8319



VEIT Smart Engineering
(siehe Seite 8)

BODY FIT



**BELT DRIVE
SYSTEM**



0-STRETCH



D-AIRFLOW



HEMDENFINISHER VEIT 8326

Der Hochleistungs-Blasfinisher für Textilpflegebetriebe und Wäschereien mit hohem Hemdenaufkommen. Das starke Gebläse in Verbindung mit dem Heizregister sorgt für schnelle wirtschaftliche Trockenzeiten. Die geringe Bauhöhe und die versenkbare Andruckleiste garantieren eine komfortable Bedienung. Über die VEIT Touch Steuerung haben Sie stets alle Funktionen unter Kontrolle. Wechselnde Hemden in verschiedensten Größen, Formen und Materialien lassen sich rationell und bei höchstem Qualitätsstandard bearbeiten. Ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis sorgt für eine kurze Amortisationszeit.



Schnelles energieeffizientes Trocknen der Knopfleiste durch VEIT Direct Airflow. Im Bereich der Knopfleiste sorgen das leistungsstarke Gebläse und das Heizregister über eine separate Luftführung für eine optimale Trocknung der Knopfleiste.



Die Saumspanneinheit, besonders luftdurchlässig für eine schnelle Trocknung der Seitennähte und eine faltenfreie Fixierung des Hemdensaums.



Die VEIT Touch Steuerung hat ein als Touchscreen steuerbares 5,7" großes Farbdisplay auf der alle Funktionen und Parameter übersichtlich im Blickfeld liegen. Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden.



Langarm- oder Kurzarmhemden können mit den Formärmelspannern abdruckfrei fixiert werden. Die Höheneinstellung der Ärmelspanner erfolgt pneumatisch wahlweise ein- oder beidseitig.

veit

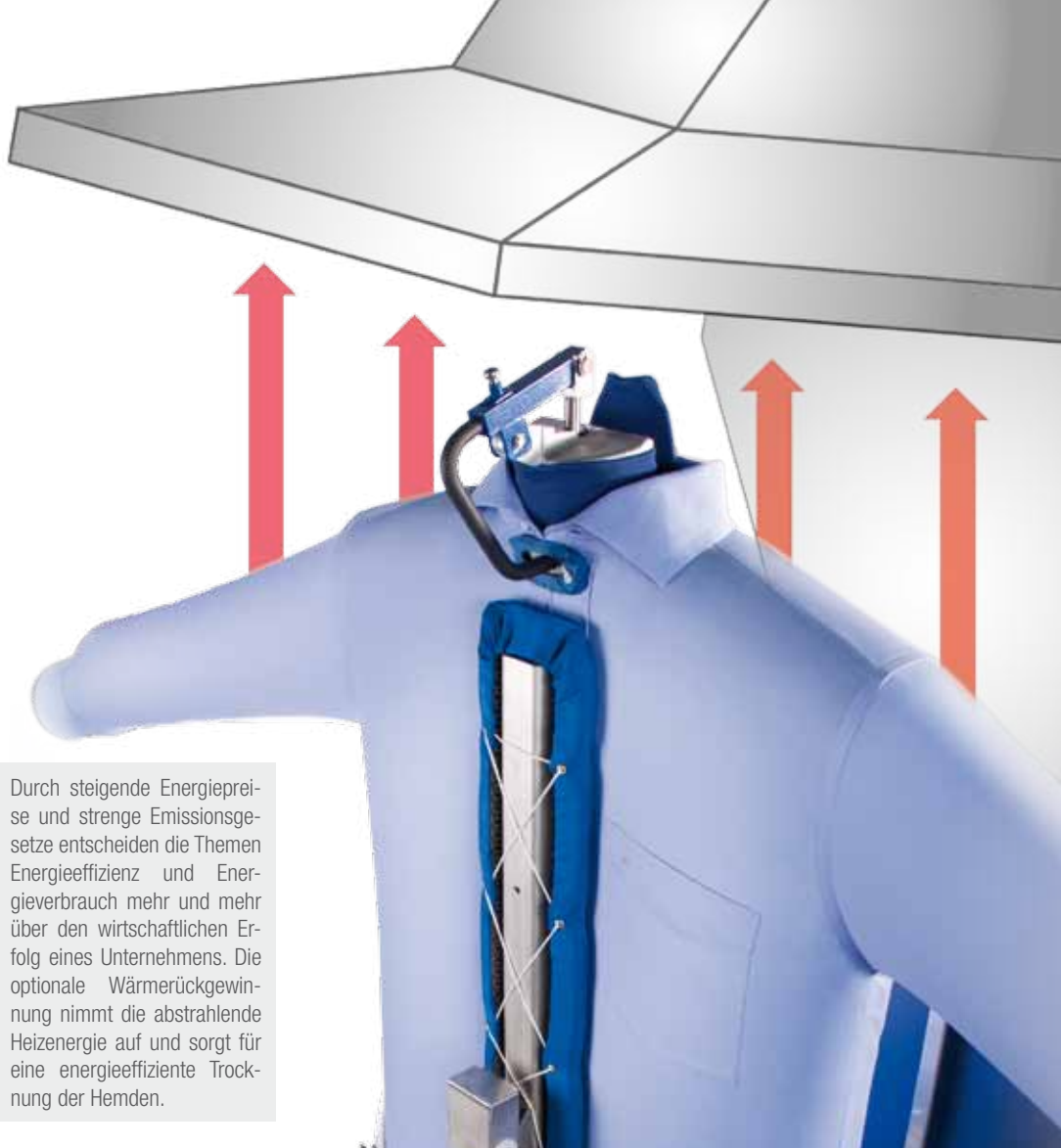
HEMDENFINISHER VEIT 8326



Die optional lieferbare automatische Entladung sorgt für einen optimalen Arbeitsablauf oder ist Basis für eine Anbindung an eine Transportanlage. Durch die automatische Entladung verkürzen Sie die Prozesszeit und steigern somit die Produktivität.



Die neue optionale Manschettenfaltenpresse sorgt für eine schöne abgebügelte Manschettenfalte. Das Hitzestaublech sorgt für eine schnelle Trocknung der Nähte.



Durch steigende Energiepreise und strenge Emissionsgesetze entscheiden die Themen Energieeffizienz und Energieverbrauch mehr und mehr über den wirtschaftlichen Erfolg eines Unternehmens. Die optionale Wärmerückgewinnung nimmt die abstrahlende Heizenergie auf und sorgt für eine energieeffiziente Trocknung der Hemden.



KRAGEN-/MANSCHETTENPRESSE VEIT 8905

Die Dreikopfpresse mit ihrem speziell ausgeformten Oberschuh aus poliertem Edelstahl trocknet Kragen und Manschetten rasch und gibt ein ausgezeichnetes Finish. Die vertikale Schließbewegung wird mit einem Fußschalter ausgelöst. Das Softbezugssystem verhindert unnötige Abdrücke und Knopfbrüche. Der Sicherheitsrahmen am Oberschuh sowie die variable Trockenzeiteinstellung mit dem Drehpotentiometer gehören zur Serienausstattung. Die kompakte Bauweise spart Platz in Ihrem Unternehmen.



Die integrierte Absaugung in den unteren Pressköpfen sorgt für eine sichere Positionierung der Manschetten und des Kragens.

veit

KRAGEN-/ MANSCHETTENPRESSE VEIT 8905



DUO HEMDENFINISHER VEIT 8347

Der Duo-Hemdenfinisher besteht aus zwei rotierenden Hemdenbüsten. Während der Finishzeit wird gleichzeitig das nächste Hemd aufgespannt und vorbereitet. Durch das bewährte Blasprinzip und die universelle Ärmelspannvorrichtung lassen sich Kurz- oder Langarmhemden gemischt bearbeiten. Die hohe Produktivität von bis zu 60 Hemden in der Stunde sorgt für ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Während der Rotation fahren die Ärmelspanner nach innen. Verbunden mit der kompakten Bauweise wird auf nur 4,5 m² Arbeitsfläche höchste Produktivität erreicht.



DIE STEUEREINHEIT

Eine übersichtliche Displayanzeige zeigt Ihnen alle wichtigen Funktionen auf einen Blick. Per Tastendruck sind die einzelnen Arbeitsschritte veränderbar. Der Handfinisher zum Nachbügeln ist ergonomisch für schnelle Zugriffe positioniert.



Rotationsmaß: 1350 mm

velt

DUO HEMDENFINISHER VEIT 8347



Die Ärmelspanner für Kurz- und Langarmhemden sind serienmäßig mit einer pneumatischen Höhenverstellung ausgestattet. Das Hitzeblech sorgt für eine schnelle Trocknung der Nähte. Die neue optionale Manschettenfaltenpresse gibt dem Ärmel ein Top-Finish.

HEMDENPRESSE VEIT 8900

Die Hemdenpresse für Textilpflegebetriebe und Wäschereien mit großem Hemdenaufkommen. Die Pressplatten fahren schräg nach unten auf den Büstenkörper. Das eingegossene Heizsystem sorgt für eine exzellente Temperaturverteilung, spart Energie und streckt das Hemd während des Pressvorgangs nach unten. Es können Kurz- und Langarmhemden bearbeitet werden. Über die VEIT Touch Steuerung sind verschiedene Programme leicht anwählbar.



Die VEIT Touch Steuerung hat ein als Touchscreen bedienbares 5,7" großes Farbdisplay auf der alle Funktionen und Parameter übersichtlich im Blickfeld liegen. Dämpf- und Trockenzeiten sowie die Programme lassen sich ganz leicht ändern. Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden.



Bei der Option Rückenschrägstellung können Sie je nach Schnitt und Form des Hemdes wählen, ob der Rücken gepresst oder blasend gefinisht wird.

veit

HEMDENPRESSE VEIT 8900

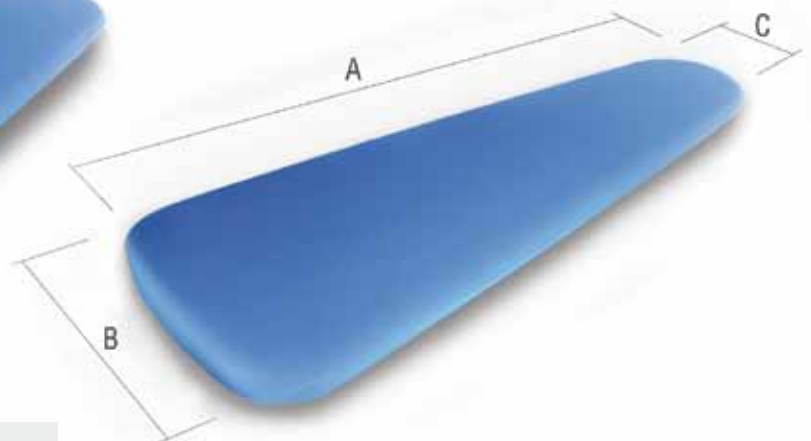
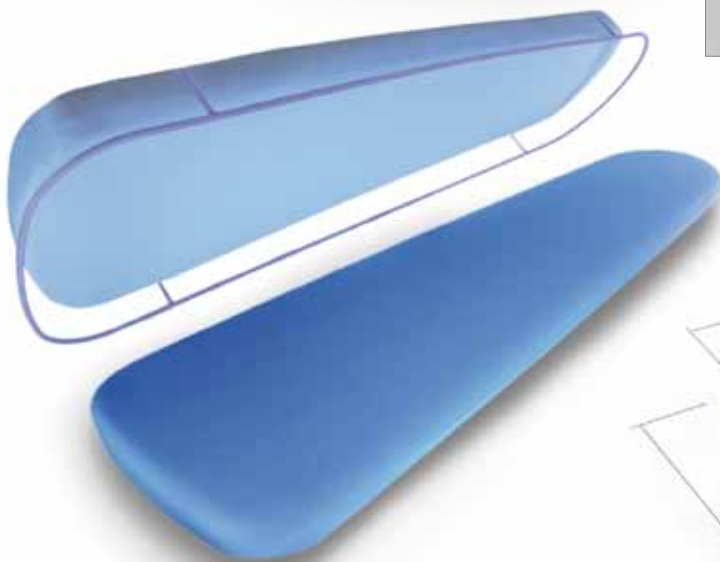


Optional kann an alle Pressen eine Nachbügleinheit angebaut werden. Somit kann schnell ein Abdruck entfernt werden oder ein Nachfinish erfolgen.

Die Universalpresse VEIT 8910 hat einen klassischen zirkularen Schließvorgang. Im Bedienbereich ist ein Schnell-druckregler mit Druckmanometer. Mit einem Handgriff lässt sich der Druck individuell von 0 bis 6 bar einstellen. Der Sicherungsrahmen am Oberschuh sowie die Timer-Steuerung für automatisierte Bügelvorgänge und die leistungsstarke Saug- und Blaseinrichtung gehören zur Serienausstattung.



Die manuelle Fußschaltleiste hat vier Funktionen: Saugen, Blasen, Unterdampf und Presskopf schließen



DAS BEZUGSSYSTEM

Ein wichtiger Faktor für gute Bügelergebnisse ist ein abgestimmtes Bezugssystem. Bezugsmaterialien sind durch Staub, Fusseln, Appreturen etc. in Verbindung mit Dampf und Hitze hohen Beanspruchungen ausgesetzt. Verschmutzte oder verbrauchte Bezüge sind daher oft Ursache für Leistungsmin- derung. Nur saubere Bezüge garantieren saubere Arbeit.

	A	B	C	
Schmale Universalform	1203	362	174	mm
Große Universalform	1280	398	255	mm

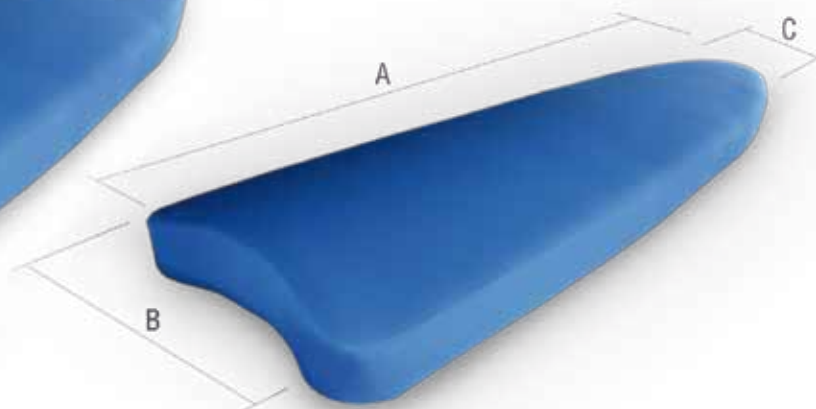


UNIVERSALPRESSE VEIT 8910



Die Timer-Steuerung gewährleistet einen systematischen Pressvorgang. Wahlweise kann auch individuell manuell gepresst werden.

Die Hosenpresse VEIT 8920 ist im Fast-Back-Prinzip aufgebaut. Der Oberschuh bewegt sich mit zwei Schließbewegungen: Einmal zirkular von hinten und dann vertikal nach unten. Mit dem eingegossenen Formheizsystem im Oberschuh sparen Sie bis zu 25 % Energiekosten. Die Saug- und Blaseinrichtung sowie die Dampfsprüheinrichtung im Unterschuh gehören zur Serienausstattung.



Durch die spezielle Ausformung des Unterschuhs kann ein Hosenbein in einem Pressvorgang gefinisht werden. Das Bezugssystem und die variable Druckeinstellung vermeiden unnötige Abdrücke.

Hosenpressform	A	B	C	mm
	1147	456	310	

veit

HOSENPRESSE VEIT 8920



NACHDETACHIERPLATZ VEIT 7404

Der Detachierplatz ist mit einer leistungsstarken Absaugung und einer stufenlosen Regeleinheit für die Dampf-/Luftpistole ausgestattet.

Zur Serienausstattung gehören:

- Edelstahl-arbeitsfläche mit Detachiermittelablage
- Feuchtigkeit- und Schmutzabscheidung
- Flüssigkeits-/Luftpistole mit Vorratsbehälter und Abhängung
- Arbeitsplatzbeleuchtung

Die Absaugfunktion auf der Fläche oder dem Detachierarm erfolgt über die Fußschaltleiste.

VORDETACHIERKABINE VEIT 7406

Die großräumige Aluminiumhaube mit leistungsstarker Dauerabsaugung, Detachiermittelablage und integrierter Arbeitsplatzbeleuchtung sorgt für beste Arbeitsbedingungen. Die gelochte Edelstahl-Arbeitsfläche mit Flüssigkeitsfangwanne und die Sprühpistole für Luft und Flüssigkeiten sind serienmäßig. Die Vordetachierkabine VEIT 7406 gibt es alternativ auch mit einer schwenkbaren Detachiereinheit mit Absaugung und Flüssigkeitsabscheider.

Die starke Absaugung an der Spitze des Detachiertisches ist Voraussetzung für eine schnelle Fleckentfernung und kurze Trockenzeiten.

Der schwenkbare Detachierarm ist zur Fleckentfernung bei Ärmeln ideal ausgeformt.

DETASET VEIT 2217

Bestehend aus einer Regeleinheit und einer Detachierpistole sorgt das VEIT Detaset stufenlos für die gewünschte Dampf- und Luftmenge.

DIE NACHDETACHIEREINHEIT

Mit dem speziellen Edelstahl-Detachierkissen optimiert diese Einheit die Arbeitsplatzausstattung. Die Funktionsauslösung „Absaugen“ erfolgt über den Fußtaster.



velt

VOR- UND NACHDETACHUR VEIT 7404 / VEIT 7406



Mit unseren hohen Anforderungen an die Finishtechnologie haben wir die führende Position in Europa erreicht: Über 900 VEIT Tunnel-Anlagen weltweit sprechen für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Maschinen sowie für unsere individuellen Lösungen für jeden Anspruch. Denn mit der VEIT Tunnel-Technologie erzielen Sie auch bei hohen Kapazitäten stets gleichbleibende Finishqualität und ein optisch anspruchsvolles Erscheinungsbild Ihrer Ware. Fragen Sie nach! Wir beraten Sie gern!

Wir stimmen jede Anlage auf kundenindividuelle Anforderungen ab. Möglich macht dies das VEIT Modulsystem. Es besteht aus Vorwärm-, Dampf- und Luftmodulen. Neben diesen Grundmodellen können verschiedene Optionen je nach Anforderungen hinzugefügt werden. Somit können wir unsere Tunnelfinisher ganz individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßschneidern: Vom einfachen, preisgünstigen Standardgerät mit Dampf- und Luftmodul bis hin zum Tunnelfinisher mit 10 Modulen.

BEDIENUNGSDISPLAY

Über den Touchscreen des Grafikdisplays wird der Tunnelfinisher und die Förderanlage betrieben. Die Bedienung erfolgt über die zugeordneten Symbole. Diese werden durch Antippen des Touchscreens verändert oder können im Klartext auf den gewünschten Wert eingestellt werden.

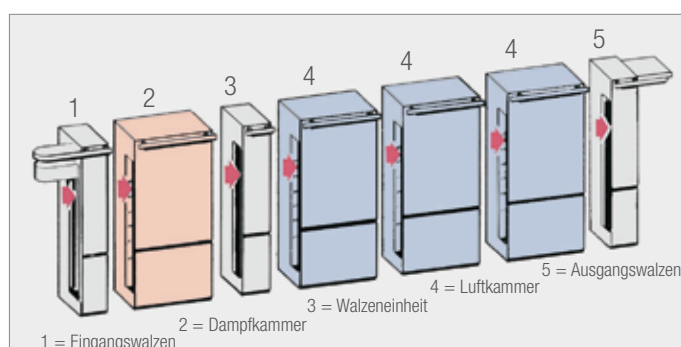


REINIGUNG DER GEBLÄSE

Die Gebläse sind regelmäßig von Flusen zu reinigen. Die servicefreundliche VEIT Lösung erlaubt das Wegschwenken der Motoreinheit und ein unkompliziertes Reinigen der Gebläseräder.



VEIT TUNNELFINISHER



Das Dampfeinsprühsystem mit der Dampfmengensteuerung sowie die Abwärmeisolierung sind aus hochwertigen Materialien hergestellt.



Das VEIT Transporthaken-System mit der breiten Auflagefläche des Kleiderbügels sorgt für einen ruhigen Transport auch bei hoher Geschwindigkeit.



veit

VEIT TUNNELFINISHER

Seite	Abbildung	Beschreibung / Technische Daten	Artikel - Nr.
1		HOCHDRUCKBÜGLER VEIT HP 2003 Elektr. Anschlusswert 1250 W / 230 V Dampfdruck 3 - 5 bar Dampfverbrauch ca 2,2 kg / Std Gewicht 1,4 kg	ohne Veitronic mit Veitronic 121 812 000 0 121 822 000 0
		THERMOSTATBÜGLER VEIT 2129 Elektr. Anschlusswert 1250 W / 230 V Dampfdruck 3 - 5 bar Dampfverbrauch ca. 2 kg / Std Gewicht 1,5 kg	mit VEIT-Stecker mit Vierkant-Stecker 125 060 125 065
		DAMPFANSCHLUSSEINHEIT KONDENSOR VEIT 2210 bis 6 bar Betriebsdruck	122 102 000 0
		KONDENSOR VEIT 2210 mit Bodenständer und Kondensatabscheider	122 102 001 0
		STEAMADAPTER VEIT 2215 Steuereinheit für Hochdruckdampfablehmer bis 5 bar Betriebsdruck	122 152 000 0
2		DAMPFERZEUGER VEIT 2373 Maße in mm: B 760 T 620 H 1210 Gewicht 121 kg Dampfdruck 5,5 bar Elektr. Anschlusswert: 13,5 kW / 400 V Dampf / max 18 kg / Std. 18,0 kW / 400 V 24 kg / Std. 24,5 kW / 400 V 33 kg / Std. 30,0 kW / 400 V 41 kg / Std.	123 731 001 0 123 731 002 0 123 731 003 0 123 731 004 0
		DAMPFERZEUGER VEIT 2381 Maße in mm: B 1074 T 770 H 956 Gewicht 340 kg Dampfdruck 6 bar Elektr. Anschlusswert: 40 kW / 400 V Dampf / max 55 kg / Std. 50 kW / 400 V 68 kg / Std. 60 kW / 400 V 82 kg / Std.	123 811 002 0 123 811 003 0 123 811 004 0
		DAMPFERZEUGER VEIT 2365 / 4,4 kW Maße in mm: B 305 T 652 H 812 Gewicht 40 kg Dampfdruck 3,5 - 4,0 bar Elektr. Anschlusswert: 4,4 kW / 400 V Dampf / max 6,0 kg / Std.	123 651 000 0
		DAMPFERZEUGER VEIT 2365 CR / 2,2 kW Maße in mm: B 305 T 652 H 812 Gewicht 40 kg Dampfdruck 3,5 - 4,0 bar Elektr. Anschlusswert: 2,2 kW / 230 V Dampf / max 3,0 kg / Std.	123 652 001 0
		DAMPFERZEUGER COMPACT VEIT 2331 Maße in mm : B 253 T 420 H 622 Gewicht 32 kg Dampfdruck 3,5 - 4,0 bar Elektr. Anschlusswert: 2,2 kW / 230 V Dampf / max 3,0 kg / Std.	123 312 030 0
		WASSERENTHÄRTER SOFTSTAR VEIT 3307 Maße in mm: B 310 T 440 H 665 Elektr. Anschlusswert 0,1 kW / 230 V	133 072 000 0
3		BÜGELTISCH VEIT VARIOSET CR 2 Maße in mm: B 1620 T 700 H 2100 mit Beleuchtung Bügelfläche 1400x500x300 Gewicht 115 kg Elektr. Anschlusswert 0,55 kW / 400 V	117 250
		BÜGELTISCH VEIT VARIOLINE (Daten wie VEIT VARIOSET CR 2) Gewicht 115 kg Elektr. Anschlusswert 0,55 kW / 230 V	117 253
		NACHDETACHIEREINHEIT mit Schwenkarmanlage und Edelstahl - Detachierkissen für Varioset für Varioline	249 131 092 G 124 534
		DAMPFERZEUGER VEIT 2366 für Varioset / Varioline Maße in mm: B 230 T 290 H 530 Elektr. Anschlusswert 2,2 kW / 230 V Dampfdruck 3,5 - 4,0 bar Dampf / max 3 kg / Std.	107 768
5		FORMFINISHER VEIT 8308 Maße in mm: B 525 T 1270 H 1785 mit Büste Gewicht 110 kg Elektr. Anschlusswert 2,2 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 1 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2 " Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch 15 - 20 kg / Std.	183 081 003 0
		MULTIFORM VEIT 8356 Maße in mm: B 580 T 660 H 1500 - 2300 mit Büste Gewicht 105 kg Elektr. Anschlusswert 1,0 kW / 230 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 30 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2 " Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 10 kg / Std.	183 562 000 0
		MULTIFORM VEIT 8356 MIT DAMPFERZEUGER Elektr. Anschlusswert 10,0 kW / 400 V Dampfdruck 5 bar Gewicht 120 kg	183 561 000 0
		MULTIFORM VEIT 8362 Maße in mm: B 920 T 800 H 1500 - 2300 mit Büste Gewicht 180 kg Elektr. Anschlusswert 1,0 kW / 230 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 30 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 10 kg / Std.	183 622 000 0
		MULTIFORM 8362 MIT DAMPFERZEUGER Elektr. Anschlusswert 10,0 kW / 400 V Dampfdruck 5 bar Gewicht 190 kg	183 621 003 0
6		HOSENTOPPER VEIT 8741 LÄNGSSPANNUNG Maße in mm: B 615 T 950 H 199 Gewicht 160 kg Elektr. Anschlusswert 1,0 kW / 230 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 30 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 10 kg / Std.	187 412 001 0
		HOSENTOPPER VEIT 8741 LÄNGSSPANNUNG MIT DAMPFERZEUGER Elektr. Anschlusswert 10 kW / 400 V Dampfdruck 5 bar Gewicht 180 kg	187 412 003 0
		HOSENTOPPER VEIT 8741 QUERSPANNUNG (Daten wie VEIT 8741 ohne DE) Gewicht 190 kg	187 412 000 0

Seite	Abbildung	Beschreibung / Technische Daten	Artikel - Nr.
7/8 9/10 10		UNIVERSALFINISHER VEIT 8319 Maße in mm: B 2150 T 1500 H 1720 Gewicht 195 kg Elektr. Anschlusswert 2,2 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 25 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 30 kg / Std.	117 249
		HEMDENFINISHER VEIT 8326 Maße in mm: B 2470 T 1250 H 1650 Gewicht 290 kg Elektr. Anschlusswert 3 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 150 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 30 kg / Std.	128 569
		KRAGEN- / MANSCHETTENPRESSE VEIT 8905 DAMPFBEHEIZT Maße in mm: B 1200 T 850 H 1950 Elektr. Anschlusswert 0,6 kW / 230 V Gewicht 190 kg Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch 8 - 10 kg / Std.	117 246
		KRAGEN- / MANSCHETTENPRESSE VEIT 8905 ELEKTRISCH BEHEIZT Maße in mm: B 1200 T 850 H 1950 Elektr. Anschlusswert 3,6 kW / 400 V Gewicht 190 kg Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 50 l / Std.	120 887
11		DUO HEMDENFINISHER VEIT 8347 Maße in mm: B 1100-2600 T 1450 H 1850 Gewicht 380 kg Elektr. Anschlusswert 3,3 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 210 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 40 kg / Std.	183 471 000 0
12		HEMDENPRESSE VEIT 8900 Maße in mm: B 2250 T 1450 H 1900 Gewicht 630 kg Elektr. Anschlusswert 2,9 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 360 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 30 kg / Std.	129 501
13		UNIVERSALPRESSE VEIT 8910 Maße in mm: B 1600 T 1300 H 1500 Gewicht 320 kg Elektr. Anschlusswert 0,5 kW / 400 V Druckluftanschluss DN6 / 6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 15 kg / Std.	117 247
14		HOSENPRESSE VEIT 8920 Maße in mm: B 1600 T 1300 H 1400 Gewicht 340 kg Elektr. Anschlusswert 0,5 kW / 400 V Druckluftanschluss DN 6 / 6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf- / Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5 - 6 bar Dampfverbrauch ca 15 kg / Std.	117 248
15		VORDETACHIERKABINE VEIT 7406 MIT NACHDETACHIERARM Maße in mm: B 1300 T 600 H 1740 Gewicht 110 kg Elektr. Anschlusswert 0,85 kW / 230 V	174 062 002 0
		VORDETACHIERKABINE VEIT 7406 OHNE NACHDETACHIERARM Maße in mm: B 1200 T 600 H 1740 Gewicht 100 kg Elektr. Anschlusswert 0,3 kW / 230 V	174 063 003 0
		NACHDETACHIERPLATZ VEIT 7404 Maße in mm: B 1200 T 400 H 1850 Gewicht 75 kg Elektr. Anschlusswert 0,55 kW / 230 V	174 042 000 0
		DETASET VEIT 2217 mit Regeleinheit und Detachierpistole für VEIT 7404 / 7406 Elektr. Anschlusswert 230 V zum Anschluss an Dampfleitung / Dampferzeuger und Druckleitung	122 172 000 0



Sie suchen einen kompetenten Partner, der Ihnen bei der Optimierung Ihrer Bügel- und Finishabteilung mit Rat und Tat zur Seite steht? Der Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit garantiert? Sprechen Sie mit uns. Wir freuen uns darauf.



VEIT GmbH Justus-von-Liebig-Straße 15 D-86899 Landsberg am Lech
Tel +49 (0) 8191 479 129 Fax +49 (0) 8191 479 197 E-mail: textilecare@veit.de www.veit-group.com

Ihre Veit-Vertretung:

